


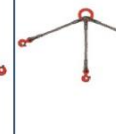


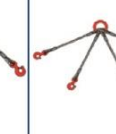


# ÉLINGUES DE CÂBLE D'ACIER

## Élingues de câble d'acier, arrangement 6X19 ou 6X36

À TRÈS HAUTE RÉSISTANCE DE CALIBRE 120/130 (EIPS) ÂME MÉTALLIQUE CÂBLÉE (WRC) CHARGES MAXIMALES D'UTILISATION (CMU), EN LIVRES						
Type D'accrochage	3 Brins			4 Brins		
	60°	45°	30°	60°	45°	30°
Diamètre du câble 						
Pouces	EM	EM	EM	EM	EM	EM
1/4	3,400	2,800	1,940	4,400	3,600	2,600
5/16	5,200	4,200	3,000	7,000	5,600	4,000
3/8	7,400	6,000	4,400	10,000	8,200	5,800
7/16	10,000	8,200	5,800	13,400	11,000	7,800
1/2	13,200	10,800	7,600	17,600	14,200	10,200
9/16	16,600	13,600	9,600	22,000	18,000	12,800
5/8	20,000	16,600	11,800	28,000	22,000	15,600
3/4	30,000	24,000	16,800	38,000	32,000	22,000
7/8	40,000	32,000	22,000	52,000	42,000	30,000
1	52,000	42,000	30,000	68,000	56,000	40,000
1-1/8	62,000	52,000	36,000	84,000	68,000	48,000
1-1/4	76,000	62,000	44,000	102,000	84,000	60,000
1-3/8	92,000	76,000	54,000	124,000	100,000	72,000
1-1/2	110,000	90,000	64,000	146,000	120,000	84,000







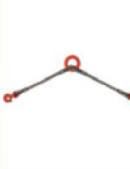
### Notes:

- EM = Épissure mécanique.
- Les charges maximales d'utilisation (CMU) sont basées sur un rapport  $D / d$  d'un minimum de 25/1.
- CMU, le diamètre de l'axe doit être plus petit que la largeur de la boucle et plus grand que le diamètre du câble.
- Pour l'accrochage en étranglement, l'angle d'étranglement doit être égal ou supérieur à 120°.

# ÉLINGUES DE CÂBLE D'ACIER

## Élingues de câble d'acier, arrangement 6X19 ou 6X36

À TRÈS HAUTE RÉSIDENCE DE CALIBRE 120/130 (EIPS)  
ÂME MÉTALLIQUE CÂBLÉE (WRC)  
CHARGES MAXIMALES D'UTILISATION (CMU), EN LIVRES

Type D'accrochage	1 Brin			2 Brins		
	Vertical	Étranglement	Panier verticaux	60°	45°	30°
Diamètre du câble 						
Pouces	EM	EM	EM	EM	EM	EM
1/4	1,300	960	2,600	2,200	1,800	1,300
5/16	2,000	1,480	4,000	3,400	2,800	2,000
3/8	2,800	2,200	5,800	4,800	3,900	2,800
7/16	3,800	2,800	7,800	6,500	5,300	3,800
1/2	5,000	3,800	10,200	8,600	7,000	5,000
9/16	6,400	4,800	12,800	11,000	9,000	6,400
5/8	7,800	5,800	15,600	13,500	11,000	7,800
3/4	11,200	8,200	22,000	19,300	15,800	11,200
7/8	15,200	11,200	30,000	26,300	21,400	15,200
1	19,600	14,400	40,000	33,900	27,700	19,600
1-1/8	24,000	18,200	48,000	41,500	33,900	24,000
1-1/4	30,000	22,000	60,000	51,900	42,400	30,000
1-3/8	36,000	26,000	72,000	62,300	50,900	36,000
1-1/2	42,000	32,000	84,000	72,700	59,300	42,000
1-3/4	56,000	42,000	114,000	96,900	79,100	56,000
2	74,000	56,000	146,000	128,100	104,600	74,000
2-1/4	88,000	70,000	178,000	-	-	-
2-1/2	108,000	84,000	218,000	-	-	-

### Notes:

- EM = Épissure mécanique.
- Les charges maximales d'utilisation (CMU) sont basées sur un rapport  $D / d$  d'un minimum de 25/1.
- CMU, le diamètre de l'axe doit être plus petit que la largeur de la boucle et plus grand que le diamètre du câble.
- Pour l'accrochage en étranglement, l'angle d'étranglement doit être égal ou supérieur à 120°.